

# BIOBOOSTER SR™

## SLUDGE REDUCER FOR WASTEWATER LAGOONS



### 製品説明

バイオブースターSRタブレット剤は、工業廃水および都市廃水のスラッジを削減するために設計された製品です。このタブレットには、有機廃棄物を消化し、バイオマスを分解するための有益な微生物、栄養素、酵素が含まれています。

バイオブースターSRは通性嫌気性微生物を排水処理施設の底に直接供給し、遊離酸素の供給が無い状態で有機残渣（スラッジ）を分解することが出来るため、最終的に汚泥の量を減らし、余剰汚泥の処理コストを削減することができます。

廃水処理槽底部には、有機汚泥が蓄積することがあります。処理槽底部に蓄積された汚泥は過度な酸素を要求し処理水の溶存酸素の低下をまねき悪臭、BOD値を制御できなくなり、汚泥引き抜き頻度の増加につながることがあります。

バイオオーグメンテーション（有益な微生物による処理）は、はるかに安価な処理法ですが、微生物は水面上付近で活動する傾向があり、水面下での活動が著しく劣るため底部の汚泥の消化ができず最終的に酸素欠乏による嫌気性の状態で正常な排水処理ができない、この製品は、これらの問題に対処するため、製品形状をタブレット状（錠剤）にして直接処理槽底部に滞留するように設計されています。

タブレットは、遊離酸素を必要としない消化剤で、有機廃棄物を消化、汚泥を分解する有効成分をゆっくりと放出するため、汚泥を減容化することができます。

タブレット投入後、汚泥の量に応じて1～3カ月間隔で投入します。汚泥の減容化が進むことにより汚泥引き抜き頻度が少なくなり、BOD負荷の軽減により処理槽内の溶存酸素量の増加に貢献することができます。



## 廃水汚泥減容化資材

### 特 徴

- 費用対効果
- 余剰汚泥減容化により引き抜き頻度と運用コストの削減
- 処理槽底部に直接投与による分解処理が可能
- 処理槽底部で活性成分がゆっくりと放出
- 施用が簡単
- 有用微生物と天然酵素による有機汚泥の消化を促進

### 主な用途

- 工業用廃水処理施設
- 都市廃水処理施設

### 仕 様

内 容 量	30 g タブレット
色	オフホワイト
安 定 性	最大損失 1 log/yr
pH (1% 溶液)	6.0-8.0
微生物総数	2 0 億CFU/g
酵 素	アミラーゼ、リパーゼ、セルラーゼ、プロテアーゼ
栄養成分	生物学的栄養素および刺激剤

# BIOBOOSTER SR™

## ご使用方法

初回投与量 (20億CFU/g タブレット): 100㎡あたり10kg

1～3カ月に1回のメンテナンス投与を推奨します。

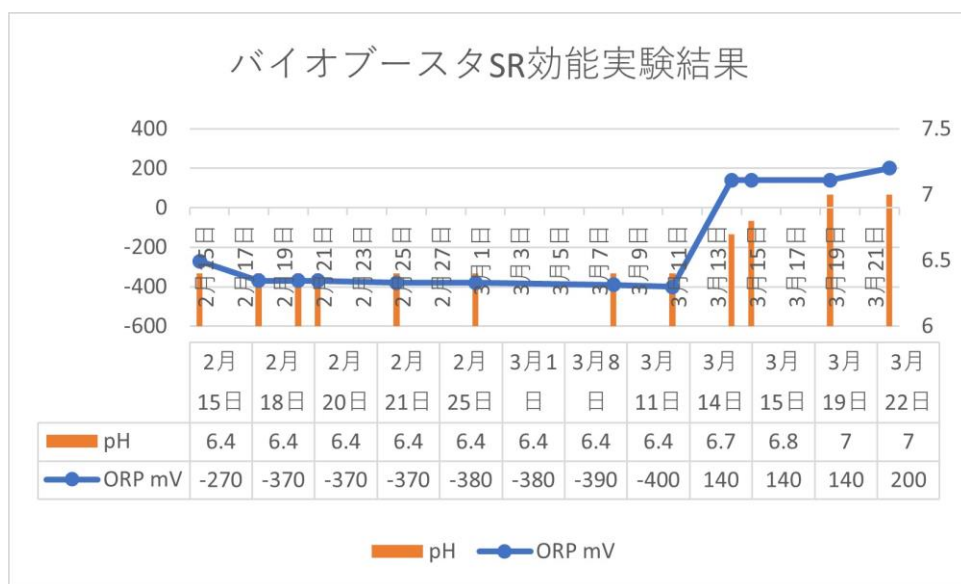
100㎡あたり5Kg/1カ月から3カ月毎

投与量は業種、汚泥量、汚泥率、温度等により異なります、特に部分的に汚泥の量が多い箇所にはホットスポットに投与することを推奨します

本製品は汚泥の減容化が目的であり水質改善には本製品と専用資材を併用してご使用ください

ご不明な点がございましたら販売店または弊社までお問合せください。

## 参考資料



廃水処理施設の第二曝気槽底部から+50mmの位置にORP計を設置（酸化還元電位計）

資材投入後、約26日後から曝気槽底部が還元電位から酸化電位に変化した

この変化は曝気槽底部に堆積していた汚泥の減容化による曝気槽内の酸素要求量が減少したため還元現象から酸化現象に変化したと考える（-400mV → +200mV）

これにより曝気槽内は嫌気性から好気性の状態に回復し、正常な曝気が行われるようになり約37日間でおよそ98～100%の汚泥が減容化されたことを確認した。

『個々の施用条件および状態が異なるためこの結果を保証するものではありません』

## 総輸入販売元

エフ・イー・アイ株式会社

〒001-0902

札幌市北区新琴似2条2丁目12-5

電話 (011) 776-7092 FAX 776-7093

## 販売店